

Sucursales

Latinoamérica



MAYEKAWA
MYCOM

◦ Argentina

☎ +54 11-4609-2000
✉ mycom@mayekawa.com.ar
📍 Buenos Aires - Puerto Madryn

◦ Brasil

☎ +55 11-4654-8000
✉ comercial@mayekawa.com.br
📍 Arujá - São José do Rio Preto
Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte
Canoas - Cascavel - Chapecó - Fortaleza
Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -
Salvador

◦ Chile

☎ +56 2-2739-0202
✉ contacto@mayekawa.cl
📍 Santiago - Concepción
Puerto Montt - Curicó

◦ Colombia

☎ +57 1-430-9980
✉ ventas@mayekawa.com.co
📍 Bogotá - Medellín - Barranquilla

◦ Costa Rica

☎ +506 4010-1133
✉ mayekawacr@mayekawa.cr
📍 Heredia - Barreal

◦ Ecuador

☎ +593 4 2127141
✉ mycom@mayekawa.com.ec
📍 Guayaquil - Manta

◦ Guatemala

☎ +502 6637-6790
✉ infocentroamerica@mayekawa.com.gt
📍 Ciudad de Guatemala

◦ México

☎ +52 55-5062-0870
✉ info@mayekawa.com.mx
📍 Ciudad de México - CIVAC - Culiacán
Guadalajara - Hermosillo - Irapuato
Mérida - Monterrey - Villahermosa

◦ Panamá

☎ +507 395-1694
✉ ventas@mayekawa.com.pa
📍 Ciudad de Panamá

◦ Perú

☎ +51 205-5400
✉ mayekawaperu@mayekawa.pe
📍 Lima - Piura - Chimbote

◦ Venezuela

☎ +58 243-2177957
✉ ventas@mycomve.com
📍 Maracay - Turmero

Visita nuestra
página web



CHILLER

RSW

Refrigeración para agua de mar

MAYEKAWA
MYCOM



**Sistema de Refrigeración
para Agua de Mar**

americas.mayekawa.com

CHILLER

RSW

Sistema de refrigeración para agua de mar

El Chiller RSW es usado a bordo de barcos de pesca para preservar grandes volúmenes de captura de peces. Almacenar peces en un sistema de refrigeración de agua del mar es un método eficaz de preservar la captura hasta la descarga en tierra. En un período mínimo, los peces son enfriados cerca al punto de congelamiento del agua del mar, garantizando su conservación y calidad durante el transporte.

ESPECIFICACIONES

- Compresor tornillo MYCOM
- Separador de aceite compacto y altamente eficiente
- Condensador, evaporador y enfriador de aceite con tuberías de titanio resistente a la corrosión
- PLC con control preciso de operación
- Estructura diseñada en un solo patín con la posibilidad de montar los intercambiadores por separado
- Probado en nuestra fábrica antes de la entrega

DIFERENCIALES

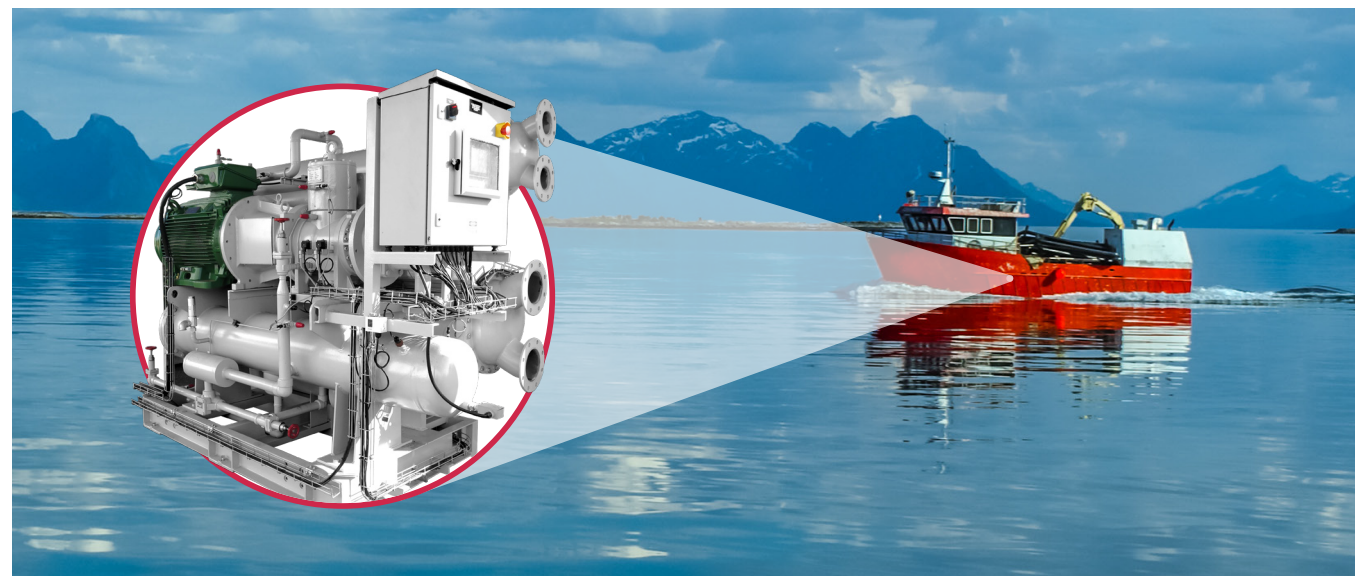
- Alta eficiencia energética gracias al uso de amoníaco como fluido refrigerante
- Baja carga de amoníaco
- Unidad completa ensamblada en nuestra fábrica
- Fácil y rápida instalación
- Recalentamiento del compresor en condiciones de funcionamiento estables en condiciones de carga total o parcial
- Compacto y práctico para adaptarse a los barcos y botes

- Limpieza fácil y rápida de las tuberías

NUEVA TECNOLOGÍA

EVAPORADOR DE PULVERIZACIÓN CON EXPANSIÓN EN SECO

- Alto coeficiente de transferencia térmica
- Sin bomba de amoníaco
- Amoníaco o piezas de repuesto
- Carga de amoníaco entre 5 a 10 veces menor si se compara al enfriador convencional
- Tuberías y conexiones de agua de titanio
- Tapas de titanio resistentes a la corrosión sin necesidad de protección galvánica
- Proyecto de acuerdo con la norma ASME



CHILLER

RSW

Sistema de refrigeración para agua de mar

COMPRESOR TORNILLO

REGULACIÓN AUTOMÁTICA DE LA CAPACIDAD

El compresor puede controlar la capacidad por etapas de carga y descarga (50%, 75% y 100%), a través de válvulas solenoides controladas automáticamente, garantizando un mejor control de capacidad.

ENFRIAMIENTO DE ACEITE

Opciones disponibles: Agua o inyección de líquido.

PANEL MICROPROCESADOR

Garantiza la monitorización de todos los dispositivos de control y seguridad y posee protocolo abierto de comunicación Modbus. Dispone de una pantalla de 9" de interfaz touch screen a color.

APTO PARA VARIADOR DE FRECUENCIA (OPCIONAL)

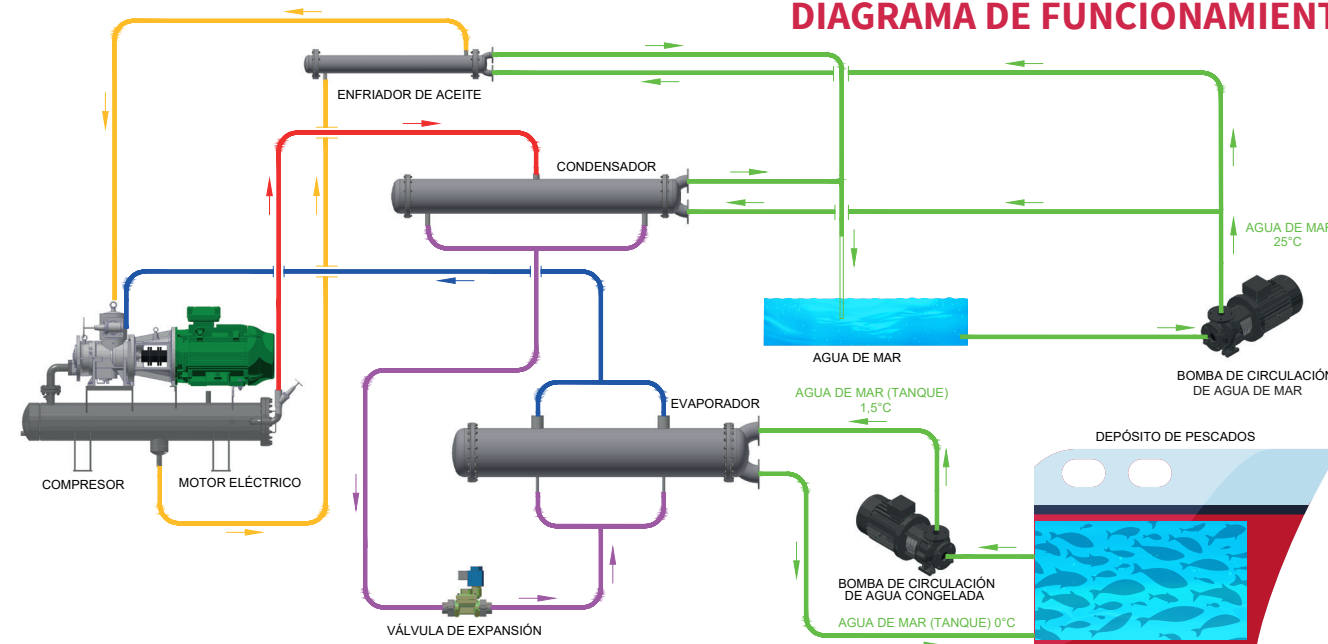
Proporciona un ajuste perfecto de control de presión de succión por medio de la modulación de la velocidad de los rotores, dando como resultado un excelente desempeño energético.

TABLA DE CAPACIDADES

Modelo	Capacidad Nominal		COP	Flujo de proceso		Cantidad de fluido refrigerante
	60 Hz	50 Hz		60 Hz	50 Hz	
	kW	kW		m³/h	m³/h	kg
RSW-i125S	177	145	4,0	102	83	40
RSW-i125L	263	217	4,1	151	124	48
RSW-i160S	383	314	4,1	220	180	90
RSW-i160M	478	393	4,3	275	226	120
RSW-i160L	574	472	4,3	329	271	135
RSW-200VS	757	622	4,2	434	357	171
RSW-200VM	953	787	4,4	547	451	215
RSW-200VL	1.151	950	4,5	660	545	260
RSW-250VS	1.497	1.236	4,4	858	709	338
RSW-250VM	1.889	1.552	4,5	1.083	890	427
RSW-250VL	2.258	1.854	4,5	1.295	1.063	510

Tabla basada en las siguientes condiciones - temperatura de retorno del proceso: 1,5° C, temperatura de salida: 0° C, temperatura de evaporación -5° C, temperatura de condensación 35° C, temperatura de agua de condensación 25° C, motor II polos. Fluido refrigerante: Amoníaco. Para dimensiones, consulte nuestro departamento de ventas.

DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO



CHILLER

RSW

Refrigeración para agua de mar

MAYEKAWA
MYCOM



**Sistema de Refrigeración
para Agua de Mar**

americas.mayekawa.com

CHILLER

RSW

Sistema de refrigeración para agua de mar

El Chiller RSW es usado a bordo de barcos de pesca para preservar grandes volúmenes de captura de peces. Almacenar peces en un sistema de refrigeración de agua del mar es un método eficaz de preservar la captura hasta la descarga en tierra. En un período mínimo, los peces son enfriados cerca al punto de congelamiento del agua del mar, garantizando su conservación y calidad durante el transporte.

ESPECIFICACIONES

- Compresor tornillo MYCOM
- Separador de aceite compacto y altamente eficiente
- Condensador, evaporador y enfriador de aceite con tuberías de titanio resistente a la corrosión
- PLC con control preciso de operación
- Estructura diseñada en un solo patín con la posibilidad de montar los intercambiadores por separado
- Probado en nuestra fábrica antes de la entrega

DIFERENCIALES

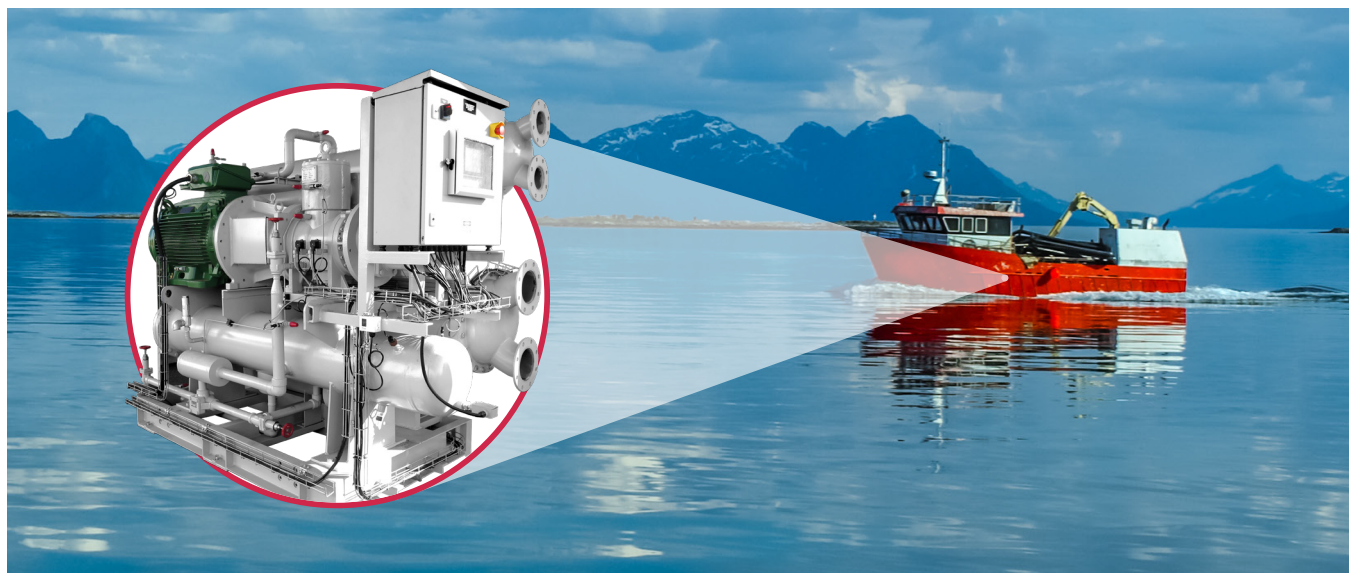
- Alta eficiencia energética gracias al uso de amoníaco como fluido refrigerante
- Baja carga de amoníaco
- Unidad completa ensamblada en nuestra fábrica
- Fácil y rápida instalación
- Recalentamiento del compresor en condiciones de funcionamiento estables en condiciones de carga total o parcial
- Compacto y práctico para adaptarse a los barcos y botes

- Limpieza fácil y rápida de las tuberías

NUEVA TECNOLOGÍA

EVAPORADOR DE PULVERIZACIÓN CON EXPANSIÓN EN SECO

- Alto coeficiente de transferencia térmica
- Sin bomba de amoníaco
- Amoníaco o piezas de repuesto
- Carga de amoníaco entre 5 a 10 veces menor si se compara al enfriador convencional
- Tuberías y conexiones de agua de titanio
- Tapas de titanio resistentes a la corrosión sin necesidad de protección galvánica
- Proyecto de acuerdo con la norma ASME



CHILLER

RSW

Sistema de refrigeración para agua de mar

COMPRESOR TORNILLO

REGULACIÓN AUTOMÁTICA DE LA CAPACIDAD

El compresor puede controlar la capacidad por etapas de carga y descarga (50%, 75% y 100%), a través de válvulas solenoides controladas automáticamente, garantizando un mejor control de capacidad.

ENFRIAMIENTO DE ACEITE

Opciones disponibles: Agua o inyección de líquido.

PANEL MICROPROCESADOR

Garantiza la monitorización de todos los dispositivos de control y seguridad y posee protocolo abierto de comunicación Modbus. Dispone de una pantalla de 9" de interfaz touch screen a color.

APTO PARA VARIADOR DE FRECUENCIA (OPCIONAL)

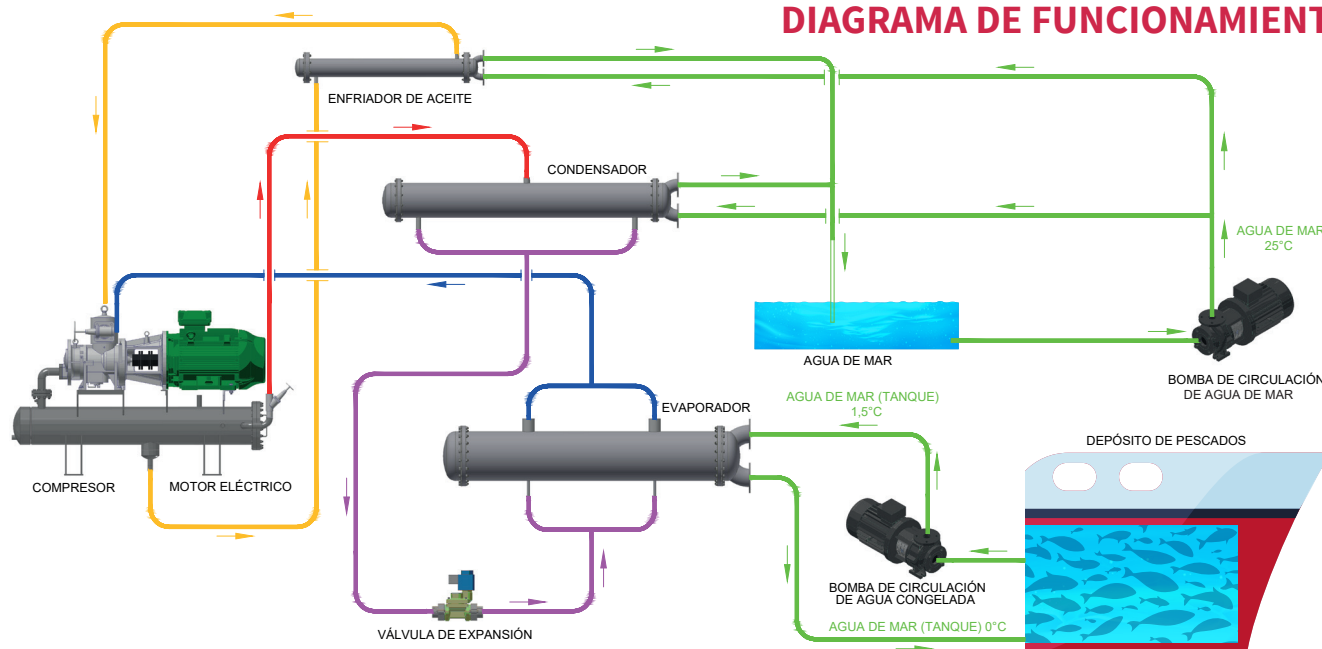
Proporciona un ajuste perfecto de control de presión de succión por medio de la modulación de la velocidad de los rotores, dando como resultado un excelente desempeño energético.

TABLA DE CAPACIDADES

Modelo	Capacidad Nominal		COP	Flujo de proceso		Cantidad de fluido refrigerante
	60 Hz	50 Hz		60 Hz	50 Hz	
	kW	kW		m³/h	m³/h	kg
RSW-i125S	177	145	4,0	102	83	40
RSW-i125L	263	217	4,1	151	124	48
RSW-i160S	383	314	4,1	220	180	90
RSW-i160M	478	393	4,3	275	226	120
RSW-i160L	574	472	4,3	329	271	135
RSW-200VS	757	622	4,2	434	357	171
RSW-200VM	953	787	4,4	547	451	215
RSW-200VL	1.151	950	4,5	660	545	260
RSW-250VS	1.497	1.236	4,4	858	709	338
RSW-250VM	1.889	1.552	4,5	1.083	890	427
RSW-250VL	2.258	1.854	4,5	1.295	1.063	510

Tabla basada en las siguientes condiciones - temperatura de retorno del proceso: 1,5° C, temperatura de salida: 0° C, temperatura de evaporación -5° C, temperatura de condensación 35° C, temperatura de agua de condensación 25° C, motor II polos. Fluido refrigerante: Amoníaco. Para dimensiones, consulte nuestro departamento de ventas.

DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO



Sucursales

Latinoamérica



MAYEKAWA
MYCOM

◦ Argentina

☎ +54 11-4609-2000
✉ mycom@mayekawa.com.ar
📍 Buenos Aires - Puerto Madryn

◦ Guatemala

☎ +502 6637-6790
✉ infocentroamerica@mayekawa.com.gt
📍 Ciudad de Guatemala

◦ Brasil

☎ +55 11-4654-8000
✉ comercial@mayekawa.com.br
📍 Arujá - São José do Rio Preto
Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte
Canoas - Cascavel - Chapecó - Fortaleza
Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -
Salvador

◦ México

☎ +52 55-5062-0870
✉ info@mayekawa.com.mx
📍 Ciudad de México - CIVAC - Culiacán
Guadalajara - Hermosillo - Irapuato
Mérida - Monterrey - Villahermosa

◦ Chile

☎ +56 2-2739-0202
✉ contacto@mayekawa.cl
📍 Santiago - Concepción
Puerto Montt - Curicó

◦ Panamá

☎ +507 395-1694
✉ ventas@mayekawa.com.pa
📍 Ciudad de Panamá

◦ Colombia

☎ +57 1-430-9980
✉ ventas@mayekawa.com.co
📍 Bogotá - Medellín - Barranquilla

◦ Perú

☎ +51 205-5400
✉ mayekawaperu@mayekawa.pe
📍 Lima - Piura - Chicla

◦ Costa Rica

☎ +506 4010-1133
✉ mayekawacr@mayekawa.cr
📍 Heredia - Barreal

◦ Venezuela

☎ +58 243-2177957
✉ ventas@mycomve.com
📍 Maracay - Turmero

◦ Ecuador

☎ +593 4 2127141
✉ mycom@mayekawa.com.ec
📍 Guayaquil - Manta

Visita nuestra
página web

